



# OFERTA PROMOCYJNA

**ALCHEM eXtra DYGESTORIA**



# Dygestoria AERO

Nowoczesne i energooszczędne dygestoria serii AERO, dzięki innowacyjnym rozwiązaniom aerodynamicznym i konstrukcji pozwalają obniżyć koszty zużycia energii, jak również zwiększyć komfort pracy w każdym laboratorium.

Wszędzie, gdzie bezpieczeństwo jest priorytetem, jest miejsce dla innowacyjnych dygestoriów laboratoryjnych z serii AERO. Unikalna konstrukcja, zastosowanie najwyższej jakości materiałów i najlepszych standardów produkcji pozwalają nam zaoferować dopasowane, bezpieczne i nowoczesne urządzenie, a dzięki najlepszym parametrom pracy, jednocześnie przyjazne dla środowiska.

## 30% REDUKCJA KOSZTÓW

Zmniejszony przepływ powietrza przez komorę pozwala w znacznym stopniu zaoszczędzić energię elektryczną, a w skali globalnej przekłada się również na redukcję kosztów ogrzewania w zimie i klimatyzacji w lecie pomieszczeń, w których stosowane są dygestoria.

## KONFIGURACJA

Wybierz media potrzebne w Twoim laboratorium. Pokręćła zaworów i gniazda elektryczne umieszczone w ergonomiczny sposób w metalowych kasetach instalacyjnych znajdujących się na panelu pod oknem dygestorium.

## INNOWACYJNOŚĆ

Najnowsza wersja systemu sterowania Q-Flow TOUCH w połączeniu z czujnikiem przepływu powietrza i rozszerzonym systemem powiadomień **SAFETY NEVER OFF** oferuje rozwiązania, które dotychczas nie były dostępne na rynku. Dzięki temu bezpieczeństwo i komfort pracy w laboratorium osiągnęły zupełnie nowy poziom.

## MAGAZYNOWANIE

W zależności od potrzeb, dygestorium serii AERO może być wyposażone w odpowiedni typ szafki podblatowej. Szafki mogą być wentylowane lub nie, przeznaczone do przechowywania kwasów, zasad lub substancji łatwopalnych.

## BEZPIECZEŃSTWO I EKOLOGIA

Kluczową kwestią dla bezpiecznego użytkowania dygestoriów jest kontrola ilości powietrza przepływającego przez komorę roboczą. Dzięki zastosowaniu w naszych dygestoriach zarówno oryginalnych systemów, jak i możliwości dostosowania ich do istniejących systemów zarządzania budynkiem, jesteśmy w stanie zapewnić bezpieczeństwo zgodne z wymaganiami normy EN 14175. Oferujemy również ulepszone systemy wielofunkcyjne o zmiennej objętości powietrza, dzięki czemu nasze dygestoria mogą działać zarówno bezpiecznie, jak i ekonomicznie. Zmniejszenie przepływu powietrza poprzez optymalizację kształtu komory roboczej zapewnia zarówno skuteczne odprowadzanie niebezpiecznych oparów, jak i oszczędności dzięki zmniejszeniu zużycia powietrza.

## Q-FLOW TOUCH

Q-Flow Touch to zaawansowany system sterowania i monitorowania, zaprojektowany w celu zapewnienia pełnego bezpieczeństwa, intuicyjnej obsługi i komfortu użytkowania w dygestoriach. Jego przemysłowy panel dotykowy łączy w sobie nowoczesny design z inteligentną funkcjonalnością, zapewniając precyzyjne zarządzanie przepływem powietrza i kompleksowy nadzór nad wszystkimi istotnymi parametrami.

Dzięki jasnemu 5-calowemu wyświetlaczowi TFT, wysokiej rozdzielczości i technologii dotykowej Q-Flow Touch zapewnia jasny i natychmiastowy dostęp do informacji w czasie rzeczywistym.

System nie tylko monitoruje prędkość przepływu powietrza, ale także ostrzega użytkowników o krytycznych warunkach bezpieczeństwa, wymaganiach serwisowych lub nieprawidłowym działaniu okna, minimalizując w ten sposób ryzyko i optymalizując wydajność laboratorium.



## Dygestoria Q-Optimal (DSL)

Dygestoria laminowane oparte na solidnej ramie wykonanej z profili stalowych. Seria ta oferuje doskonały stosunek ceny do jakości, gdy nie jest wymagana ognioodporność konstrukcji szafy.

Dostępny jest szeroki wybór wersji i rozmiarów, w tym niekonwencjonalne zamówienia, dzięki czemu spełniamy specyficzne wymagania klientów. Dygestoria są produkowane zgodnie z normą EN 14175, która gwarantuje bezpieczeństwo personelu podczas pracy z niebezpiecznymi ilościami i stężeniami gazów, oparów, pyłów i agresywnych chemikaliów.

### KONFIGURACJA

Dygestorium, oprócz takich funkcji, jak dodatkowe typy mediów lub materiał wykładki komory roboczej dobierany w zależności od rodzaju substancji i indywidualnych warunków pracy klienta, może być wyposażone w następujące elementy: automatyczną obsługę okna, regulację mocy wentylatora w zależności od wysokości otwarcia okna oraz wiele innych funkcji definiowanych przez użytkownika.



## Dygestoria Q-Dynamic (DM)

Seria Q-Dynamic to nowa generacja dygestoriów, wykonanych w całości z wysokiej jakości stali, bez użycia materiałów drewnopochodnych. Ta solidna konstrukcja zapewnia maksymalną odporność na ogień i chemikalia, spełniając jednocześnie najsurowsze wymagania dotyczące bezpieczeństwa laboratoryjnego i niepalności.

Zaprojektowane z myślą zarówno o wydajności, jak i estetyce, dygestoria Q-Dynamic łączą światowe standardy jakości z wyjątkową ergonomią, płynnym działaniem i czystym, nowoczesnym designem. Zapewniają bezpieczne środowisko pracy bez utraty funkcjonalności czy stylu.

Dostępna w wielu standardowych rozmiarach - 1200, 1500, 1800 i 2100 mm - seria oferuje elastyczność dostosowaną do laboratoriów każdej wielkości. Opcje obejmują przeszklone panele boczne, konstrukcje o zmniejszonej lub pełnej wysokości oraz konfiguracje dostosowane do indywidualnych potrzeb, aby idealnie dopasować się do wymagań technicznych.

### KONFIGURACJA

Szafka podblatowa ma całkowicie stalową konstrukcję, która jest niepalna, trwała i odporna na wymagające warunki chemiczne. Opcjonalne boczne przeszklenie zapewnia lepszą widoczność i większy komfort użytkowania. Złącza mediów i serwisowe, takie jak punkty wodne, gazowe, próżniowe, elektryczne i danych, można dostosować i zintegrować zgodnie z wymaganiami. Urządzenie zostało zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z międzynarodowymi normami bezpieczeństwa i jakości, w tym EN 14175.



# ALCHEM<sup>®</sup>

## ALCHEM GRUPA Sp. z o.o.

### Ogólnopolska Sieć Zaopatrzenia Laboratoriów

#### Centrala firmy

✉ [alchem@alchem.com.pl](mailto:alchem@alchem.com.pl)  
☎ 56 655 05 49  
📍 ul. Forteczna 13/8,  
87-100 Toruń

Serwis  
[serwis@alchem.com.pl](mailto:serwis@alchem.com.pl)

Produkcja  
[biotectum@alchem.com.pl](mailto:biotectum@alchem.com.pl)

**Region CENTRALNY**  
[warszawa@alchem.com.pl](mailto:warszawa@alchem.com.pl)  
ul. Podleśna 10  
01-673 Warszawa  
22 632 99 54

**Region PODKARPACKI**  
[rzeszow@alchem.com.pl](mailto:rzeszow@alchem.com.pl)  
ul. Boya Żeleńskiego 25B  
35-105 Rzeszów  
17 850 50 60

**Region DOLNOŚLĄSKI**  
[wroclaw@alchem.com.pl](mailto:wroclaw@alchem.com.pl)  
ul. Strachowskiego 3A/3  
52-210 Wrocław  
539 535 737 / 71 372 66 39

**Region ŚLĄSKI**  
[bielskobiala@alchem.com.pl](mailto:bielskobiala@alchem.com.pl)  
ul. Kasprowicz 9/2  
43-300 Bielsko-Biała  
33 828 55 00

**Region PODLASKO-WARMIŃSKI**  
[bialystok@alchem.com.pl](mailto:bialystok@alchem.com.pl)  
ul. Walego Wróblewskiego 21  
15-693 Białystok  
85 653 87 65 | 85 653 94 04

**Region WIELKOPOLSKI**  
[wielkopolska@alchem.com.pl](mailto:wielkopolska@alchem.com.pl)  
ul. Długa 19  
63-400 Ostrów Wielkopolski  
62 736 80 81

**Region KUJAWSKO-POMORSKI**  
[torun@alchem.com.pl](mailto:torun@alchem.com.pl)  
ul. Forteczna 13/8  
87-100 Toruń  
56 658 90 40

**Region POMORSKI**  
[pomorze@alchem.com.pl](mailto:pomorze@alchem.com.pl)  
ul. 1-ej Brygady 35  
73-110 Stargard  
91 573 00 34

*Łączy nas chemia*



#### Alchem eXtra DYGESTORIA

W przypadku dodatkowych pytań prosimy o kontakt z najbliższym biurem handlowym Alchem Grupa Sp. z o.o.

Posiadamy certyfikat ISO 9001:2015



**ISO 9001**

LL-C (Certification)